用√符号选择一类					
教 学	√				
科 研					
编号 (由专家组					
填写)					

第十一届全国高校物理实验教学研讨会 本科学生物理实验论文评比表

学生姓名;	 周苏羽

申报学校: 南开大学

联系方式: 电话: _1872612630____

QQ: <u>1977651383</u>

E-mail:1977651383@qq.com

填表日期: 2022年7月6日

全国高校物理实验教学研讨会组委会制 二0二O年一月

学 4 作 者 及 发 表 有 关 物 理 实 验 论 文 情 况

姓名	周苏羽	性别	男	出生	年月	2001年7月
学校名称	南开大学					
入学时间	2019.9		毕业	上时间 2023.6		2023.6
学号	1910758					

参评论文: (题目,杂志名称,卷/期、页、年)

《利用降膜流动测量液体黏滞系数》.物理与工程(已收到接收函)

(注:论文的第一作者必须为大学本科生,且其论文研究工作是在本科生阶段完成的,到现场答辩的为该论文的学生作者之一。)

论文作者情况 (按发表论文作者顺序列出):

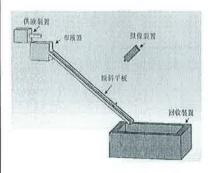
姓名	身份	单位	作用/贡献
周苏羽	本科生	物理科学学院	理论分析及实验
文小青	实验师	物理科学学院	指导教师
王槿	高级实验师	物理科学学院	指导教师
李文华	实验师	物理科学学院	指导教师

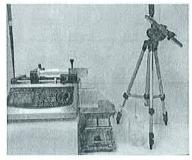
简要介绍(研究背景、问题、方法、创新点、学术及应用价值和引用情况等):

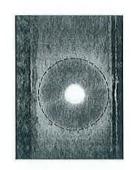
黏滞系数是流体重要的物性参数, 目前各高校的大学物理实验教学主要 采用落球法、毛细管法、旋转法等测量液体黏滞系数。液体降膜流动具有复 杂的流体动力特性,在流动过程中表现出丰富的流动形态学上的变化,通过 降膜流动进行传热传质已经广泛应用于制冷空调、化工制药等领域。

本实验利用降膜流动设计并搭建了测量液体黏滞系数的实验装置(如图 (a) 和图 (b)),根据不可压缩液体 N-S 方程,结合边界条件建模。测量液膜表面速度进而得到液膜厚度,并用全内反射法进行了液膜厚度对比验证(如图 (c))。测量了蓖麻油不同流量下的黏滞系数。研究了不同倾斜版倾角下的液体流动,得到了黏滞系数测量相对准确的流量区间 ,实验相对误差在 8%以下。分析了装置的适用条件和误差来源。

该实验装置成本低,物理原理丰富,是目前测量液体黏滞系数的教学内容的有效补充,多层次的实验设计综合了力学、光学测量时段,是学生掌握流体力学相关知识和提高综合设计能力的有效途径。







(a)实验装置原理图

(b)实验装置实物图

(c) 厚度测量光圈图

指导教师姓名

文小青

职称

实验师

对学生发表论文评语及论文情况说明:

该论文是在文小青,王槿,李文华等教师指导下完成,周苏羽同学理论知识扎实,动手能力强,能够运用理论知识对实验现象进行分析归纳,表现出较强的科研创新能力。

降膜流动一般运用于传热研究,周苏羽同学把该理论运用于粘滞系数测量,创新性的提出采用测量液膜表面速度的方法计算液膜厚度,搭建了实验装置进行实验测量,并进行了误差分析,实验误差在合理范围内,证明了该论文的科学性和合理性。该项实验内容原理丰富,目前已经纳入我校基础物理实验中心的建设计划,在未来开设为基础物理实验,为同学们开展综合设计性实验。

学校推荐意见

指

무

教

师

评

语

推荐参加评比。

负责人(签名):

公音

2007年7月1

 大会学		%		
于术组专家意见	专家组组长(签名):	年	月	
评出结	理事长(签名)	年	月	日
果				

利用降膜流动测量液体黏滞系数

周苏羽¹,文小青^{1,2},王槿^{1,2},李文华^{1,2},邓志超¹,张思遥^{1,2}

(南开大学 '物理科学学院: ²基础物理国家级实验教学示范中心, 天津 300071)

摘 要 利用降膜流动设计并搭建了测量液体黏滞系数的实验装置,根据不可压缩液体N-S方程,结合边界条件建模。采取测量液膜表面速度的方法计算液膜厚度。测量了蓖麻油不同流量下的黏滞系数,倾斜板在不同倾角下,黏滞系数测量相对准确的流量区间基本相同,相对误差在8%以下。分析了装置的适用条件和误差来源。并用全内反射法进行了液膜厚度对比验证。该研究丰富了测量液体黏滞系数的教学内容和方法,有助于学生掌握流体力学相关知识,提高综合设计能力。

关键词 降膜流动;黏滞系数;液膜厚度;表面速度;全内反射

Using falling film flow to measure the viscosity of the liquid

Zhou Suyu¹, Wen Xiaoqing^{1,2}, Wang Jin^{1,2}, Li Wenhua^{1,2}, Deng Zhichao¹, Zhang Siyao^{1,2}
(¹ School of physics, Nankai University, Tianjin 300071; ² National Demonstration Center for Experimental Physics Education, Nankai University, Tianjin 300071)

Abstract An experimental device for measuring liquid viscosity coefficient was designed and built by using falling film flow. The model was modeled according to the N-S equation of incompressible liquid and combined with boundary conditions. The thickness of liquid film is calculated by measuring the surface velocity of liquid film. The viscosity coefficient of castor oil was measured at different flow rates. The relative accuracy of viscosity coefficient measured at different dip angles was basically the same, and the relative error was below 8%. The application conditions and error sources of the device are analyzed. The thickness of liquid film was compared and verified by total internal reflection method. This study enriches the teaching content and method of measuring liquid viscosity coefficient, helps students to master relevant knowledge of fluid mechanics and improve comprehensive design ability.

Key words falling film flow; viscosity coefficient; liquid film thickness; superficial velocity; total internal reflection

基金项目: 2021南开大学自制实验教学仪器设备项目(No. 21NKZZYQ02);教育部产学合作协同育人项目(No. 202102227007);2020高等学校教学研究项目(No. DJZW202010hb);国家基础科学人才培养基金项目(No. J1210027);南开大学物理基地能力提高项目(No. J1103208)。

通讯作者: 文小青,女,实验师,从事物理实验教学,研究方向为仪器仪表及电力电子与电气传动,wenxiaoqing@nankai.edu.cn

自然界中常见的流体(气体、液体)都具有黏性,流体的黏性是流体分子 微观作用的宏观表现。对于液体,由于分子引力作用,流动快的分子力图拉着 流动慢的分子前进,流动慢的分子则将流动快的分子向后拽,分子间的这种力 图减小速度差的作用力称为内摩檫力或黏性力,宏观上使流体呈现出黏性^[1]。 衡量流体黏性大小的物理量是黏滞系数,目前各高校的大学物理实验教学主要 采用落球法、毛细管法、旋转法等测量液体黏滞系数^[2]。

液体在自身重力作用下,液体沿壁面流下,在壁面上形成一层很薄的液膜,这样的流动叫做降膜流动^[3]。早在上世纪初,对重力作用主导下的液体薄膜流动的研究便已成果颇丰。最早的降膜理论一般认为是 Nusselt于1916年提出的经典理论^[4],该理论通过假设液膜气液界面无剪切力且平整、流体密度不变、不存在热传递这几个条件建立了层流下液膜降膜模型。降膜流动可应用于传热实验研究,本文利用降膜流动测量液体的黏滞系数。

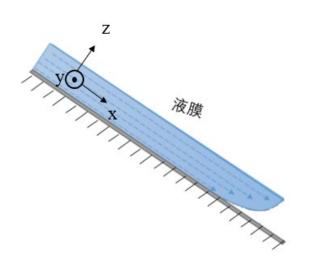


图1. 降膜流动模型剖面图

1. 实验原理

如图1所示,在倾斜平板上充满着液体,平板固定不动,x,z轴方向分别相切和垂直于平板平面,y轴方向垂直向外。根据Nusselt的模型,由于重力的作用,倾斜平板上的液体由静止变成运动状态,如果液体黏度较高且雷诺数足够低,则可以认为其在板上进行平顺的层流流动,即可以将液膜分成平行于倾斜平板的叠加液层。如果不考虑气体和液体之间的相界面剪切力且液体的物理性质不发生改变,当液体达到稳定的速度梯度时,各液层黏滞力与重力和平板支持力相抵消,各液层会沿着x轴方向作平滑匀速直线运动。

根据不可压缩液体N-S方程[5]:

$$\rho \frac{\partial u}{\partial t} + \rho \vec{u} \cdot \nabla \vec{u} = \rho \vec{g} - \nabla P + \eta \nabla^2 \vec{u}$$
 (1)

其中,u为液膜某一体积微元的速度, ρ 为液体密度,P为液体所受的应力张量,

g为重力加速度, η 为液体动力黏滞系数。当液体稳定后,液体为定常流,即 $\frac{\partial u}{\partial t}=0$,液膜沿x轴正方向保持匀速运动。 $\vec{u}\cdot\nabla\vec{u}=0$,(1)式子可化简为:

$$\rho \vec{g} - \nabla P + \eta \nabla^2 \vec{u} = 0 \tag{2}$$

其中PP即为平板的支持力,其将液膜所受的重力在z方向的分量抵消。设倾斜平板的倾斜角为 α ,(2)式在x方向分式的标量形式为^[6]:

$$\frac{\partial^2 u}{\partial z^2} = \frac{-\rho g \sin \alpha}{\eta} \tag{3}$$

对(3)式两边进行二次积分,解得:

$$u = \frac{-\rho g \sin \alpha}{\eta} \left(\frac{1}{2} z^2 + C_1 z + C_2 \right) \tag{4}$$

其中,z为各体积微元到平板平面的垂直距离, C_1 , C_2 为待定常数。下层的液体可以看作贴着平板接触面不动,即速度为零,最上层没有切应力,速度偏导数为零。边界条件表示为:

$$\left\{ \begin{aligned}
 u|_{z=0} &= 0 \\
 \frac{\partial u}{\partial z}|_{z=h} &= 0
 \end{aligned} \right.
 \tag{5}$$

其中h为液膜的厚度。由(4)、(5)式,可得 $C_1 = -h$, $C_2 = 0$,流动速度分布为 抛物线:

$$u = \frac{\rho g \sin \alpha}{n} \left(hz - \frac{1}{2} z^2 \right) \tag{6}$$

由此我们定义流量为:

$$Q = \int_0^h ub \, dz = \frac{\rho g b h^3 \sin \alpha}{3n} \tag{7}$$

其中b为液膜宽度。利用(7)式,通过测量液膜厚度h即可求得液体的黏滞系数。针对液膜厚度的测量文献中已给出电阻法,电容法,光谱法,椭圆偏振法,全内反射法等方案^[7,8],本着简单易行,适用于实验教学的考虑,本文通过测量液膜上表面的速度计算液膜厚度(流速法)。

根据公式(6),液膜流动速度大小分布为抛物线,其中液膜上表面速度最大,代入z = h可得液膜上表面速度V为:

$$V = \frac{\rho g \sin \alpha}{2n} h^2 \tag{8}$$

联立(7)(8)两式,可以推导出:

$$\eta = \frac{Q^2}{V^3} \frac{9\rho g \sin \alpha}{8h^2} \tag{9}$$

综上所述,我们通过测量液膜上表面的速度计算液膜厚度,结合液膜宽度、密度、平板倾斜角、流量测量,进而得到液体黏滞系数。

2. 装置搭建

装置系统如图2所示。装置主要由蠕动泵供液器供液器(迪创公司,LSP02-1B型微量注射泵),自制的布液器,倾斜板,回收容器和摄像装置组成。通过供液装置,实验液体以稳定的流量注入布液器,布液器采用简单便捷的溢流堰式结构,当实验液体通过管道进入布液器且在内部不断增加累积至一定高度后从布液器侧面的缺口向外溢出,在倾斜平板上形成平铺的流动液膜,最后流入回收容器。液体靠自身重力流动,倾斜板倾角固定时,液膜流速只受供液速度影响。垂直于倾斜平板上方固定摄像装置,在液膜表面播散跟随性能好且不会下沉的示踪粒子随着液膜运动,利用摄像装置记录一定时间间隔的流场图像。

布液器的容积为5*8*2.2cm³,倾斜板的宽度为2.2cm,长20cm,两边固定宽和高均为2mm的挡沿,两者材料均为有机玻璃。摄像装置采用手机的录像功能。

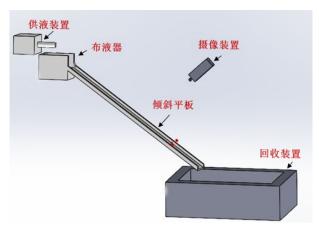




图2. (a)实验装置原理图(b)实验装置实物图

3. 实验探究

3.1 实验方案

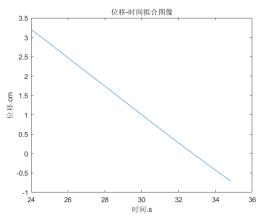
利用该装置测量蓖麻油的黏滞系数,通过控制供液器的流量,蓖麻油以平铺液膜的形式流过实验平板,液膜完全铺展稳定后,将示踪粒子洒在布液器表面,打开手机摄像功能录制一段视频,然后利用Tracker软件,通过粒子匹配,获取每一帧示踪粒子位置,根据两帧图像之间的位移求得瞬时速度,从而求得粒子速度的变化情况(图3)。当粒子速度不再变化时表明液体已经完成了加速过程,达到粘滞力与重力分量平衡的稳定层流状态,选取一段粒子的运动过程

进行拟合(图4),速度拟合结果即对应液膜的表面速度。

图3. 捕捉示踪粒子

图4. 速度拟合





3.2 装置适用条件探究

3.2.1不同流量下的黏滯系数测量

实验发现,供液器的流量在某一区间时,蓖麻油黏滞系数测量相对准确,当流量较小和较大时黏滞系数测量误差较大。图5为室温18℃,在倾斜板倾角为30°时,采用上述实验方案在不同流量下测得的黏滞系数。供液器流量大约在 $4\times10^{-9}\,m^3/s\sim10\times10^{-9}\,m^3/s$ 时,黏滞系数测量相对准确,相对误差在8%以下,在此流量区间内,都可以进行黏滞系数测量实验。当流量小于 $4\times10^{-9}\,m^3/s$ 或大于 $10\times10^{-9}\,m^3/s$ 时,黏滞系数测量误差较大。18℃时蓖麻油的标准黏滞系数为 $1.15Pa.s^{[9]}$,密度为 $0.96kg/cm^3$ 。

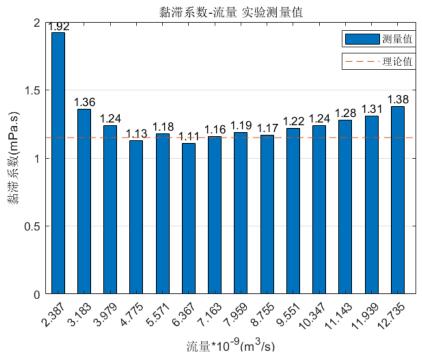


图5. 黏滞系数-流量实验测量值

3.2.2不同倾角下的黏滯系数测量

改变倾斜板的角度继续进行试验探究,图6为室温 18° 、倾斜板倾角为 20° , 30° , 45° , 55° 实验条件下,改变供液器的流量,采用上述实验方案测得的 蓖麻油黏滞系数的相对误差。从图5可以看出,黏滞系数测量误差在8%以下的流量范围约在 4×10^{-9} $m^3/s\sim10\times10^{-9}$ m^3/s 间,与之前结论相同。因为倾角 改变时,液膜重力的分量和流速虽然都有变化,但都满足(3)式。

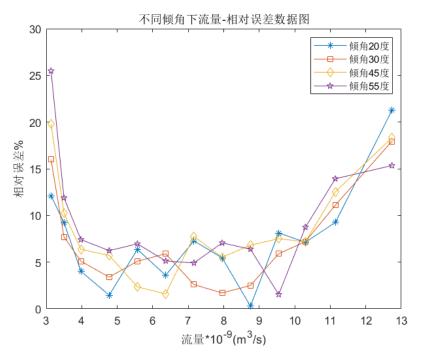


图6. 不同倾角下的流量-相对误差

3.3 测量准确性探究

在室温 18° 、黏滯系数测量相对准确的流量区间内,选取两个流量进行 6次重复性实验,每次测量示踪粒子位于液膜不同位置,表 1 为7.173× 10^{-9} m^3/s 流量下进行的重复性试验,表 2 为 3.979×10^{-9} m^3/s 流量下进行的重复性试验,测得蓖麻油的黏滯系数与理论值的相对误差都在8%以下,相对误差上下波动较小,体现出本装置具有较高的准确度。

	77 - 11-10	111 / 1010至 1 010至3004 10	
测量次数	流速	黏滞系数	相对误差
	(cm/s)	η (Pa.s)	%
1	0.370	1. 11	3. 4
2	0.373	1.08	5. 7
3	0.361	1. 19	3.9
4	0.369	1. 12	2.6
5	0.358	1.22	6.6
6	0. 367	1.14	1.0

表 1 $7.173 \times 10^{-9} \, m^3 / s$ 流量下测量数据记录表

测量次数	流速 (<i>cm/s</i>)	黏滞系数 η (Pa.s)	相对误差
1	0.249	1.12	2.5
2	0.251	1.10	4.8
3	0.241	1.23	7. 5
4	0.250	1.11	3. 7
5	0.246	1.16	1.1
6	0. 243	1.21	4. 9

4. 误差分析

4.1. 表面张力的影响

如图7所示,由于表面张力的存在,在倾斜板和两侧挡沿间,会形成液面弯曲,液体承受一个附加压力,这个附加压力 ΔP 仅与液体的表面张力 γ 和液面的两个主曲率半径R(x),r(x)有关^[10](|R(x)| < |r(x)|)。

$$\Delta P = -\gamma \left(\frac{1}{r(x)} + \frac{1}{R(x)} \right) \tag{10}$$

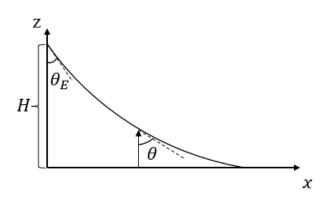


图7. 小流量下倾斜板边缘液面

考虑到液面在流动方向的平整性,则 $\frac{1}{r(x)} = 0$ 。当液面达到平衡时附加压力应与静压力相抵消,因此在液面下方满足方程^[11]:

$$P_0 - \frac{\gamma}{R(x)} = P_0 + \rho g z \tag{11}$$

式中, P_0 为大气压强,z是液面在表面张力作用下上升的高度,R(x)为其表面曲率半径。令 $\frac{1}{k} = \sqrt{\frac{\gamma}{\rho g}}$,同时代入曲率半径公式 $\frac{1}{R(x)} = -\frac{d\theta}{ds} = -\frac{\frac{d^2z}{dx^2}}{\left[1+\left(\frac{dz}{dx}\right)^2\right]^{\frac{3}{2}}}$ 次积分:

$$\int_{0}^{\infty} \frac{\frac{d^{2}z}{dx^{2}}}{\left[1 + \left(\frac{dz}{dx}\right)^{2}\right]^{\frac{3}{2}}} dx = \int_{0}^{\infty} zk^{2} dx \tag{12}$$

然后使用x趋近于正无穷时,z和一阶导数都为零的边界条件,并利用 $\sin\theta = \frac{1}{\left[1+\left(\frac{dz}{dx}\right)^2\right]^{1/2}}$ 化简积分结果可得:

$$1 - \sin \theta = \frac{x^2 k^2}{2} \tag{13}$$

令附着在挡沿上液体的液面高度为H,此时的液面倾斜角度 θ 即为固-液面的接触角 θ_E ,则可以得出最大的毛细上升高度为:

$$H = \sqrt{2}k^{-1}(1 - \sin\theta_E)^{1/2} \tag{14}$$

参考接触角^[12]及表面张力^[13]测量方法,测得蓖麻油和有机玻璃的接触角及蓖麻油的表面张力分别为42°和2.2mN/m,带入相关参数可以得出最大的毛细上升高度约在1.2mm,但在距离挡沿3mm的位置时上升高度已不足0.1mm。利用(7)式和标准黏滞系数可得本实验中不同流量下液膜厚度约为0.8~1.6mm。因此在流量较小,表面张力导致的液膜向两侧的弯曲会对实验产生较大影响,此时将液膜表面边缘区域视为平面的模型便不再有效,导致测量不准。

4.2 两侧壁切向力的影响

除表面张力之外,两侧壁面对于液体的切向力也会对流场产生影响,引起实验误差,为简便起见,前文的模型未考虑两侧壁切向力,但当流量增大时,液膜不断变厚,两侧切向力的影响逐渐显现,使该模型逐渐失效。因此必须考虑图1中液膜在y轴方向的变化,将(3)式改为三维形式:

$$\frac{\partial^2 u}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial z^2} = \frac{1}{\eta} \frac{dp}{dx} = \frac{-\rho g \sin \alpha}{\eta} \tag{15}$$

在较低雷诺数下我们忽略空气与液体的剪切力影响,可以假想将两个槽型实验平板拼接成一个矩形管道,利用矩形轨道的边界条件对液体分析。代入矩形管道的边界条件:

$$u = 0 \begin{cases} y = \pm \frac{b}{2} \\ z = \pm h \end{cases}$$
 (16)

根据在该边界条件下方程的精确解[14],得到修正的流量0′,

$$Q' = \frac{2\rho g b h^3 \sin \alpha}{3\eta} \left[1 - \frac{192}{\pi^5 b} \sum_{n=0}^{\infty} \frac{ \text{tgh} \left(\frac{2n+1}{4h} \pi b \right)}{(2n+1)^5} \right]$$
 (17)

根据之前的假设,液槽流量是矩形截面模型的一半,两种模型的流量差值为:

$$\Delta Q = Q - \frac{Q'}{2} = \frac{\rho g b h^3 \sin \alpha}{3n} \frac{384h}{\pi^5 h} \sum_{n=0}^{\infty} \frac{\text{tgh}\left(\frac{2n+1}{4h}\pi b\right)}{(2n+1)^5}$$
(18)

通过分析公式(18),可知流量差值与 $\frac{h}{b}$ 的值有关,当流量增大时,流量差值随 $\frac{h}{b}$ 增大而增大,液体层流模型失效,因此本实验流量有一定的范围。

5. 液膜厚度测量对比验证

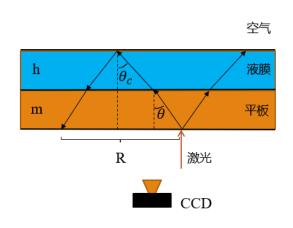
全内反射法是测量液膜厚度比较成熟的方法^[15, 16, 17]。在本实验中,在倾斜板外侧壁粘贴白色胶带纸,用激光器照射倾斜板外侧壁并在壁面发散。如<mark>图7</mark>图 8所示,利用光的全反射原理,当光由光密介质传播至光疏介质中时,如果入射角大于临界角,就会发生全反射。在发生全反射之前,反射光强度很低,在壁面形成的光斑亮度较低。发生全反射时,底面上的光斑亮度会显著增大,形成亮度较高的光圈。根据光圈的位置可推算出液膜厚度。 R为光圈的半径, R_0 为液膜厚度为零时光圈的半径,h为液膜厚度,m为倾斜板壁厚度, θ_c 为临界角,

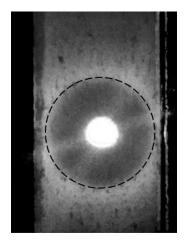
$$R = R_0 + 2h \tan \theta_c \tag{19}$$

$$R_0 = 2m \tan \theta \tag{20}$$

为了提高成像质量,利用CCD垂直液膜进行拍摄,光圈图像通过灰度化和对比度处理后如图8所示(光圈位置用虚线标记),然后利用边缘提取算法通过去除荧光图像中的异常孤点噪声同时提取图像的像素强度,再通过反射光强度的最大斜率点来确定光圈的位置并采集其边界上的数据点,使用MATLAB进行数值拟合并利用(19)(20)式,即可求得对应的膜厚度。

为了提高成像质量,利用CCD垂直液膜进行拍摄,分辨率为2736×3648, 光圈图像通过灰度化和对比度处理后如图9所示(光圈位置用虚线标记),然后 利用边缘提取算法通过去除荧光图像中的异常孤点噪声同时提取图像的像素强 度,再通过反射光强度的最大斜率点来确定光圈的位置,将液膜的实际宽度和 图像中的液膜宽度进行对比,求得图像的横向放大率为2.0,进而求得图像中光 圈各点的实际坐标,使用MATLAB进行数值拟合并利用(19)(20)式,即可求得对 应的膜厚度。





由于测量厚度时计算的是有液膜的光圈半径和没液膜时光圈半径的差值,因此不必考虑光源本身的宽度。利用椭圆公式对流量为 $2.387 \times 10^{-9} \, m^3/s$ 和 $5.571 \times 10^{-9} \, m^3/s$ 的光圈图像进行拟合,可以发现 $2.387 \times 10^{-9} \, m^3/s$ 流量下拍摄的光圈图像拟合后,长短轴比例约为6:5,为椭圆(图10)。 $5.571 \times 10^{-9} \, m^3/s$ 流量下拍摄的光圈图像拟合后长短轴比例约为10:9.5,可以近似为圆(图11),求得液膜厚度为1.24mm,将该数据代入(7)式,求得粘滞系数相对误差2.6%。

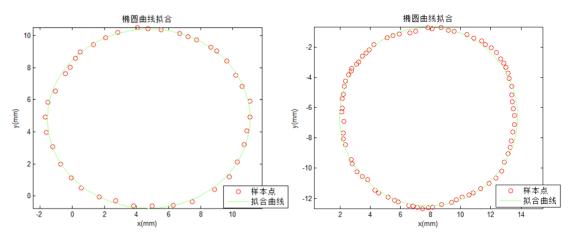
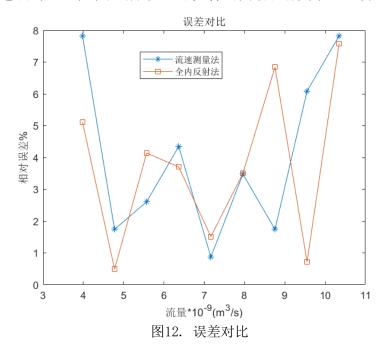


图10. 2. $387 \times 10^{-9} \, m^3 / s$ 流量下图像拟合 图11. 5. $571 \times 10^{-9} \, m^3 / s$ 流量下图像拟合

实验结果说明当流量较小时,表面张力对本实验的影响较大,液膜厚度不均匀,而当流量逐渐增大时,表面张力对本实验的影响可以忽略。在图5所示黏滞系数计算相对准确的流量区间,用全内反射法测量厚度,计算的黏滞系数相对误差与流速法对比,如图12所示,可以看出两者区别不大,均在8%以下。



6. 效果及总结

本文利用降膜流动理论设计了测量液体黏滞系数的实验装置,采用流速法计算液膜厚度,给出了不同流量下和不同倾角下的黏滞系数测量结果,分析了装置的适用条件。应用该装置进行了重复性试验,样品黏滞系数的测量误差在8%以下,说明了该装置测量黏滞系数的可行性。最后,分析了该装置的误差来源,利用全内反射法验证了流速法计算液膜厚度方案的正确性。

该研究提供了一种测量蓖麻油黏滞系数的新方法,丰富了测量黏滞系数的 教学内容,利用该装置进行实验时,不但有助于学生加深流体力学知识的理解, 也有助于提高综合设计能力,适用于开展实验教学。同时,实验装置结构简单, 成本低,易于制作,便于推广应用。本文的研究还有进一步扩展的空间,如应 用该装置测量其它液体时,适用的黏度范围等还需继续探讨。

参考文献

- [1] 陈惠钊.粘度测量(修订本)[M].北京:中国计量出版社,2002.12:1-4.
- [2] 刘子臣. 大学基础物理实验(力学、热学及分子物理分册)(第二版)[M]. 天津:南开大学出版 社,2005: 205-217.
- [3] 石玉琦. 降膜吸收传热传质理论与实验研究[D].浙江大学,2018.

 SHI Y Q. Theoretical and experimental study on heat and mass transfer by falling film absorption [D].

 Zhejiang University,2018. (in Chinese)
- [4] NUSSLT W Die Oberflachenkondensation des Wasserdampfes[J]. VDI Z, 1916.
- [5] 李伟峰, 刘海峰, 龚欣. 工程流体力学(第二版)[M]. 华东理工大学出版社, 2016.02:84-87
- [6] 卓雄杰. 倾斜平板上液膜流动行为的数值模拟与实验研究[D]. 华南理工大学,2020. ZHUO X J. Numerical simulation and Experimental study of Liquid film Flow behavior on inclined Plate [D]. South China University of Technology,2020. (in Chinese)
- [7] 陈燕平, 余飞鸿. 薄膜厚度和光学常数的主要测试方法[J].光学仪器, 2006, 28(6):84-88. CHEN Y P, YU F H. Main Measurement methods of thin film thickness and optical constants [J]. Optical instruments, 2006,28 (6):84-88. (in Chinese)
- [8] 李天宇,黄冰瑶,廉天佑,等.薄层液膜厚度的点测量和空间测量方法综述[J].实验流体力学,2020,34(01):12-24.
 - LI T Y, HUANG B Y, LIAN T Y, et al. Journal of experimental fluid mechanics,2020,34(01):12-24. (in Chinese)
- [9] 金叶,彭川黔,梁霄,等.Origin 软件在拟合蓖麻油黏滞系数随温度变化关系曲线中的应用[J].重庆科技学院学报(自然科学版),2012,14(01):168-170.
 - JIN Y, PENG C Q, LIANG X, et al. Application of Origin software in fitting the Curve of Viscosity coefficient of Castor oil with temperature [J]. Journal of chongqing university of science and technology (natural science edition),2012,14(01):168-170. (in Chinese)
- [10] 郑桂富.物理化学[M].安徽:安徽大学出版社, 2009:246-247.
- [11] GENNES, PIERRE-GILLESDE. Capillarity and wetting phenomena : drops, bubbles, pearls, waves[M]. Springer, 2004:44-46.
- [12] 李健,费潇,王腊梅,等.基于液滴局部轮廓的接触角测量方法[J].科学技术与工程,2021,21(24):10134-

10139.

- LI J, FEI X, WANG L M, et al. Contact Angle measurement method based on droplet local profile [J]Science Technology and Engineering, 201,21(24):10134-10139. (in Chinese)
- [13] 郭瑞.表面张力测量方法综述[J].计量与测试技术,2009,36(04):62-64.

 GUO R. Overview of surface tension measurement methods [J]. Metrology and measurement technology,2009,36(04):62-64. (in Chinese)
- [14] 毛建素.矩形管道层流运动的速度分布与摩阻计算[J].哈尔滨建筑工程学院学报,1991(01):66-73.

 MAO J S. Velocity Distribution and Friction Calculation of Laminar Flow in Rectangular Pipe [J]. Journal of Harbin Institute of Civil Engineering and Architecture,1991(01):66-73. (in Chinese)
- [15] 李凯朋,王多书,王济州,等.膜层的光学薄膜参数测量方法研究[J].真空与低温,2013,19(04):224-227. LI K P, WANG D S, WANG J Z, et al. Study on measurement method of optical film parameters [J]. Vacuum & cryogenics,2013,19(04):224-227. (in Chinese)
- [16] TOSHIRO K , SHEDD T A , BLASER B C . Investigation of Spray Evaporation and Numerical Model Applied for Fuel-injection Small Engines[J]. Sae International Journal of Engines, 2008, 1(1):1402-1409.
- [17] SHEDD T A, NEWELL T A. Automated optical liquid film thickness measurement method[J]. Review of Scientific Instruments, 1998, 69(12):4205-4213.